







Die Vorteile der patentierten AUTO-LINE™ Technologie von Miller:

- Bessere Schweißqualität, Produktion ohne Unterbrechungen da Netzspannungsschwankungen fast vollständig kompensiert werden.
- Überall auf der Welt einsetzbar, Stecker rein fertig, egal welche Primärspannung oder Netz (einphasig,dreiphasig) vorhanden ist.
- Primär-Stromverbrauch niedriger als bei anderen Schweißstromquellen ohne Auto-Line.
- Höhere Gebrauchseigenschaften bei geringeren Kosten.

Jeder kennt die möglichen Auswirkungen auf das Stromnetz beim Einschalten von Verbrauchern mit hoher Stromaufnahme – ein Flackern der Glühleuchte. Diese Auswirkungen (Netzspannungsschwankungen) gibt es auch in Werkstätten, auf der Montage und beim Einsatz von Stromerzeugern. Die Auswirkungen davon sind ein unruhiger oder sogar erlöschender Lichtbogen, eventuell schaltet die Maschine ab.

Durch **AUTO-LINE** ist jetzt ein fehlerfreies Schweißen auch an "schlechtem Primärstrom" problemlos möglich.

Wie funktioniert AUTO-LINE:

PipePro 450 Inverter

Durch einen "Booster-Schaltkreis" wird die Primäreingangsspannung des Inverters von 115 bis 575 V auf eine höhere Spannung in der Maschine gebracht. Mit dieser hohen Spannung werden danach Kondensatoren geladen, die Energie speichern und schnell wieder abgeben können. Die Energie für die Invertersektion kommt dann aus diesen Kondensatoren.

AUTO-LINE bietet einen Einsatzbereich für eine XMT 350 CC/CV (z.B. Primärspannung 400 V) von 190- 630 V, d.h. Ausgleich von Spannungsschwankungen im Bereich von +58 % bis -52 %, einphasig oder dreiphasig, 50 oder 60 Hz.

Besonders in Werkstätten mit vielen Stromverbrauchern, auf der Montage mit ungünstiger Stromversorgung, beim Einsatz von langen Primärkabeln und an Stromerzeugern, ist eine der nachstehenden Miller-Schweißstromquellen mit **AUTO-LINE** die beste Wahl.

Miller Schweißstromquellen mit AUTO-LINE:

XMT 350 CC/CV Inverter MSG, E-Hand und WSG-Schweißen (Prospekt Nr. dDC/18.8) Dynasty 200 AC/DC Inverter WSG-AC/DC und E-Hand-Schweißen (Prospekt Nr. dAD/4.8) Dynasty 350/700 AC/DC Inverter WSG-AC/DC und E-Hand-Schweißen (Prospekt Nr. dAD/5.5) Maxstar 200 STR Inverter E-Hand und WSG-Schweißen (Prospekt Nr. dDC/29.5) Maxstar 200/350/700 Inverter WSG-DC und E-Hand-Schweißen (Prospekt Nr. dDC/32) Maxstar 150 S Inverter E-Hand-Schweißen (Prospekt Nr. dDC/27.0) Maxstar 150 STH Inverter WSG-DC und E-Hand-Schweißen (Prospekt Nr. dDC/27.2) Axcess 300/450 Inverter MSG, MSG-Impuls, Accu-Puls, RMD-Schweißen (Prospekt Nr. dDC/33.0) Auto-Axcess 300/450 Inverter MSG,MSG-Impuls, Accu-Puls, RMD-Schweißen (Prospekt Nr. dAU/8.0)

Interessiert? Sie suchen eine neue Schweißstromquelle?

Kurze Nachricht an info@amatec-schweisstechnik.de senden – wir informieren Sie gern näher.

MSG,MSG-Impuls, Accu-Puls, RMD-Schweißen (Prospekt Nr. dPWS/1.0)